

Panndagarna Örnsköldsvik 1-2 feb 2012

**Vattenfall AB Heat Generation Sweden
Idbäcksverket Nyköping**

Att elda Returflis – Erfarenheter Idbäckens KVV

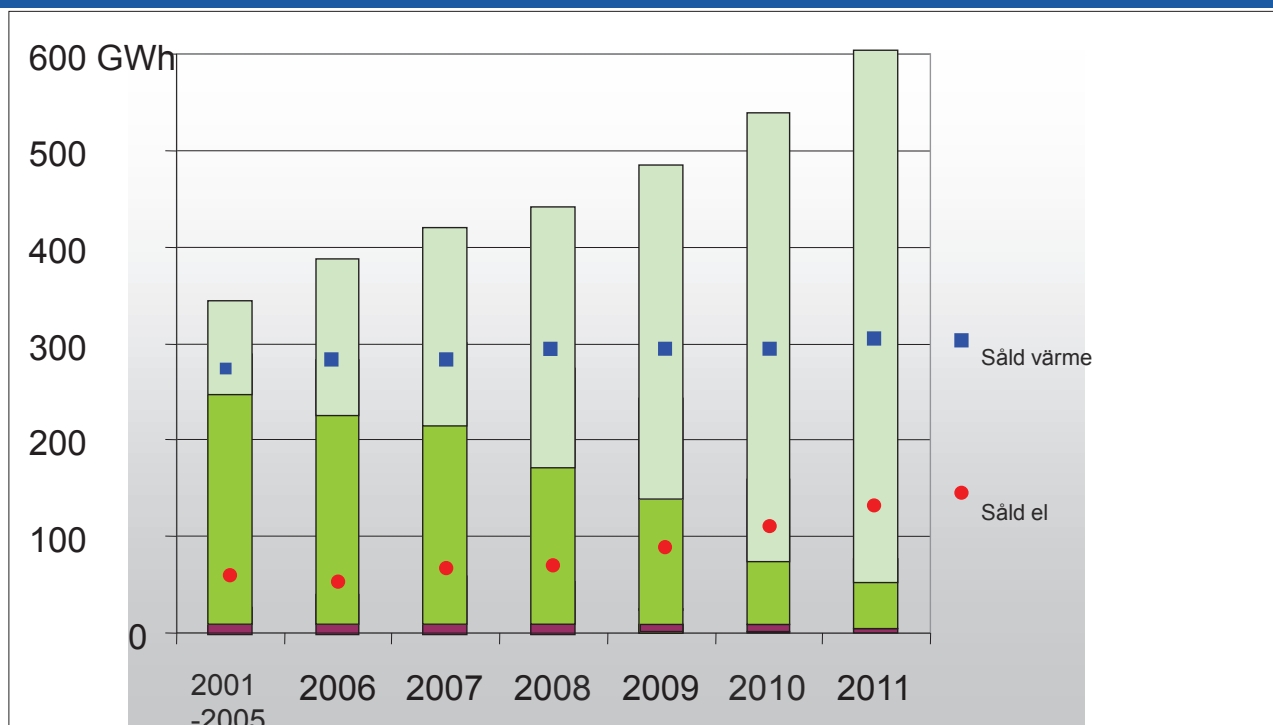
Sture Wasseng, Chef Anläggningsutveckling
Seppo Simola, Projektingenjör

RT flis – 10 års erfarenheter

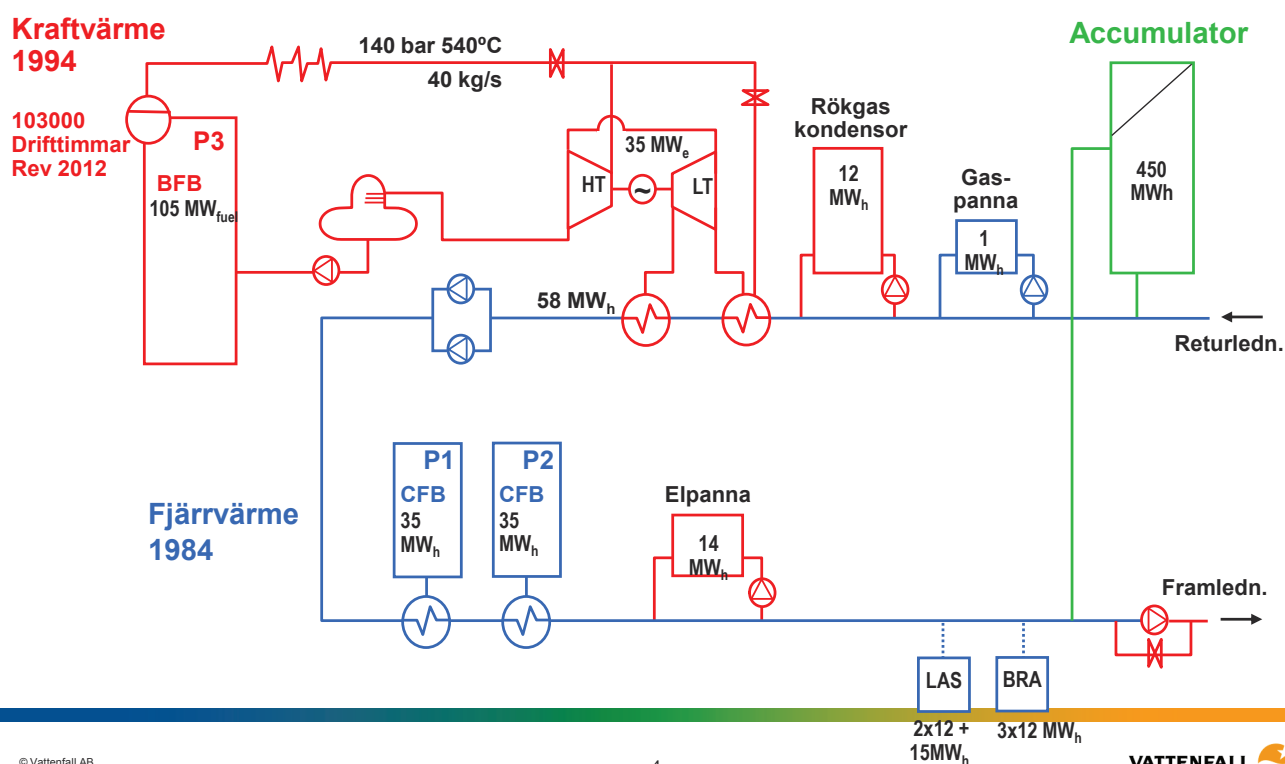


Skrot -
Bly
Zink, Al
mm..

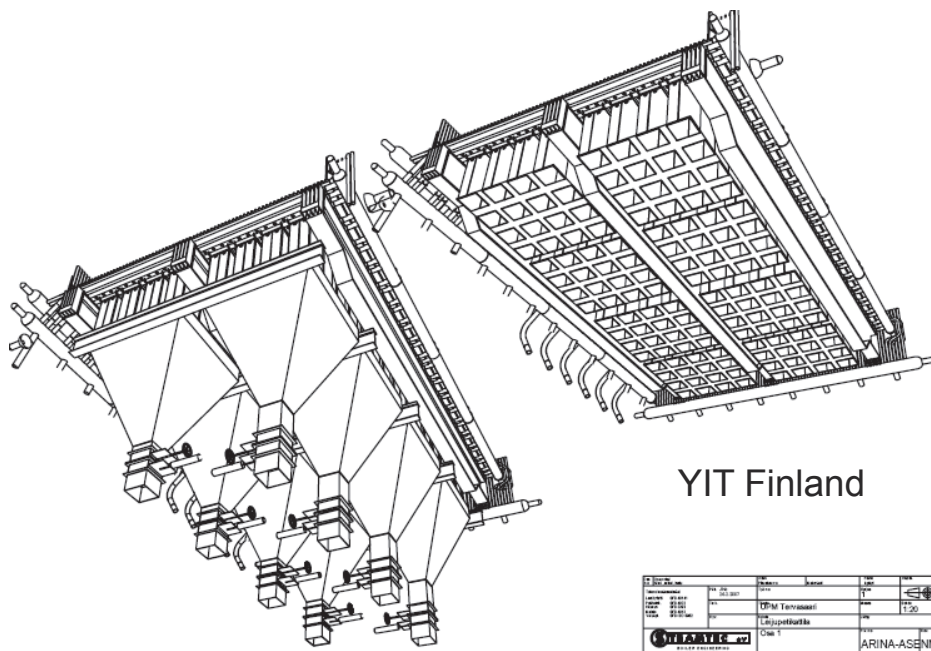
Resan - från 100% Skogsflis till 100% RT flis



Process

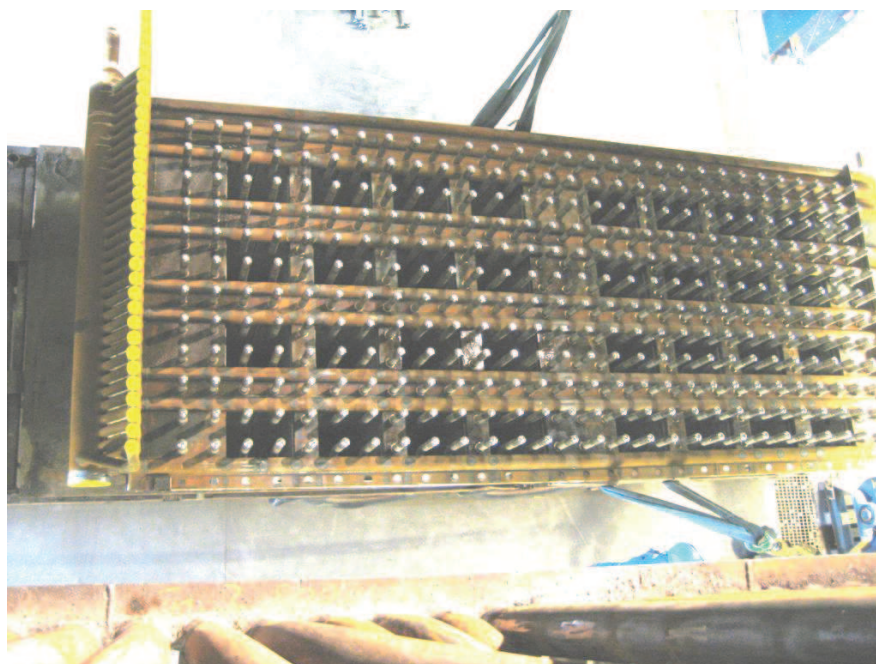


Ny bäddbotten design 2006-2007



Installation sommaren 2007

$\frac{1}{4}$ dels
bäddbotten



Störningar i eldstadsbädd 2007-08

- Partial defluidisering i bädden/lgensättningar i luftdysor (3 stopp)
- Mindre skrot i bädden dock

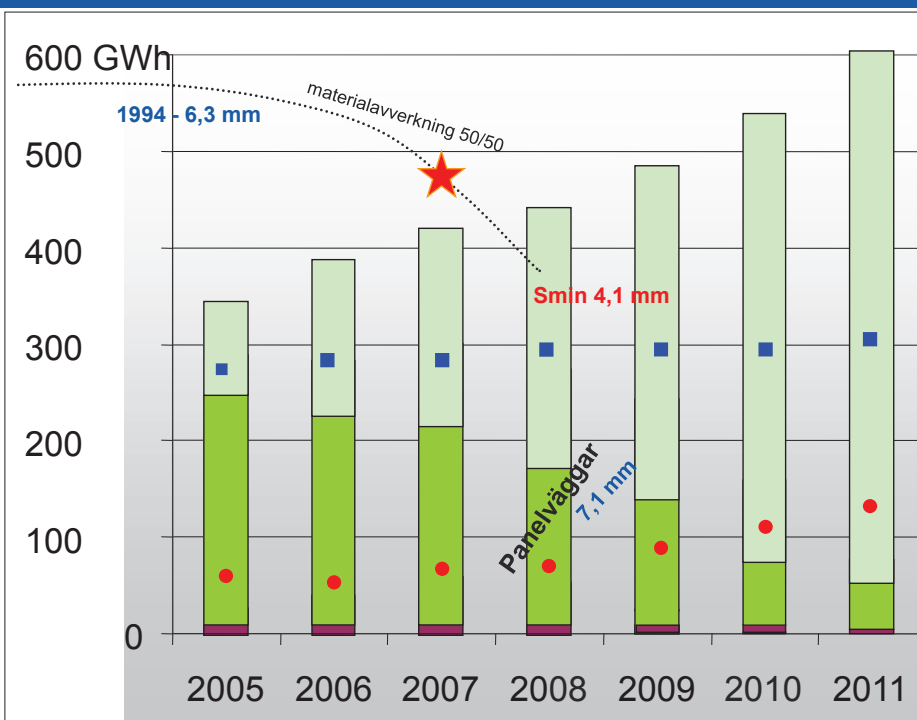


Forskningsprojekt
Operation Ökenstorm
(Visa operatörer i förtid innan kollaps sker)



Nya material och utformningar
Idag större/färre hål bl.a

Resan - från Skogsflis till RT flis



Panelbyte hela eldstaden/testpaneler 2008



© Vattenfall AB

11

VATTENFALL 

P3 Värme Nyköping – "All time high"

Ett par säsonger rullade på....

Ökande andel med 'billigare' RT

Fler drifttimmar 5500 – 7800 h

Högre last

Cash is King...

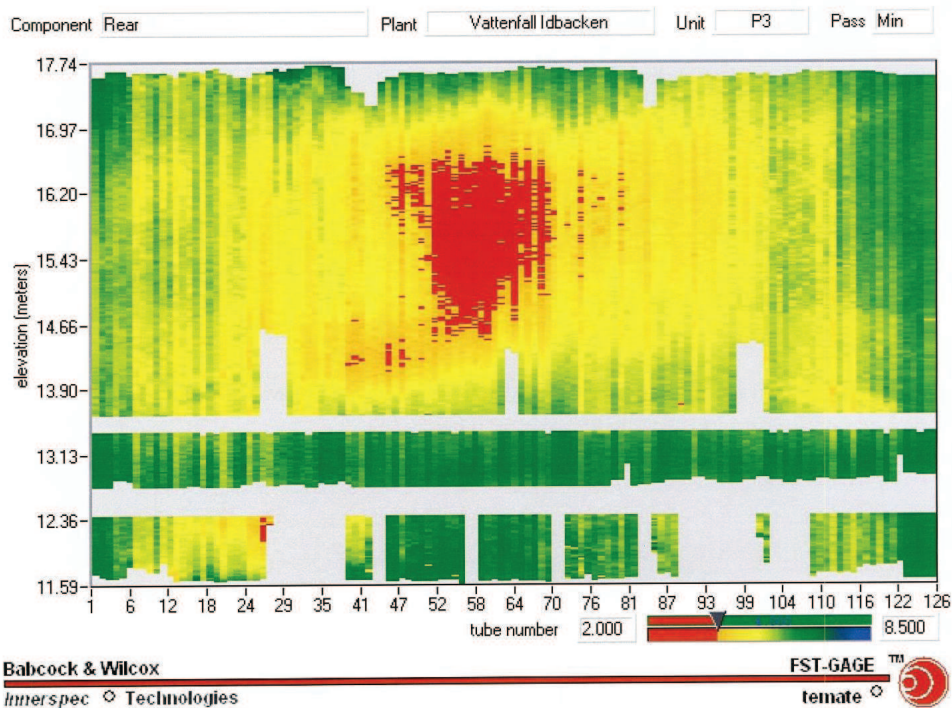
Årets anläggning Värme Sverige....

© Vattenfall AB

12

VATTENFALL 

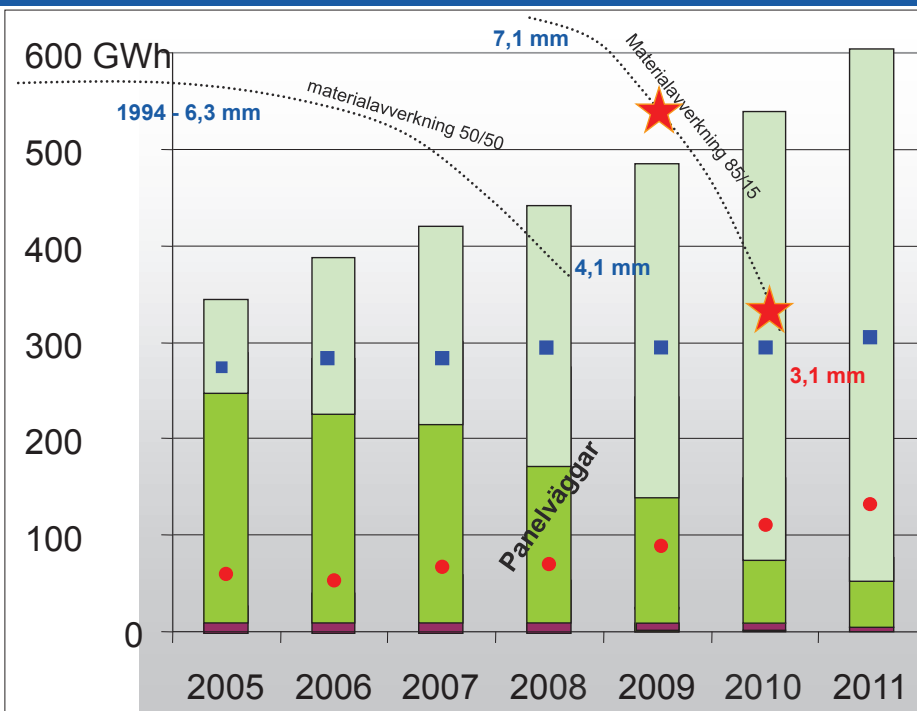
Tjockleksmätning 2010



© Vattenfall

TENFALL

Resan 8-10år - från Skogsflis till RT flis



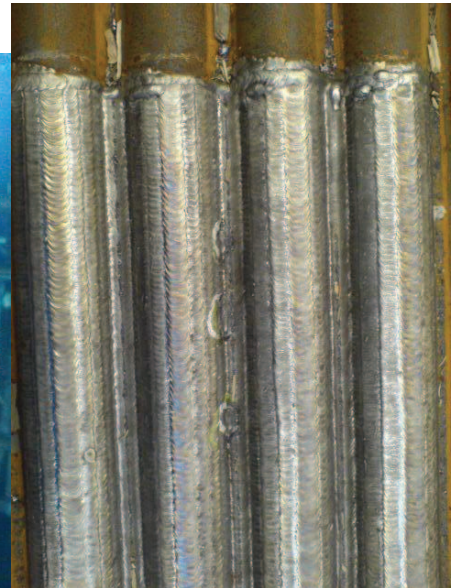
© Vattenfall AB

14

VATTENFALL

Inconel 625 Welded overlay Nov 2010 - 5,5 days

Aquilex Welding Services
using 14 welding machines...



Sotningsproblematiken P3 Värme Nyköping, Ångsotning

- Högre last under längre tid med billigare (sämre) bränsle
= Tätare sotnings intervaller

- 5 st tubbrott under 2010-2011 i eco/öh
- Ångsotare som havererar medför igensättningar och ökad gashastighet som i sin tur ger erosionskador.
- Ångsotningsutrustning i sig självt ger erosionsskador
- 2 av 94 skärmar är numera blindade i öh1
- Flertal tubstycken är utbytta både i eco o öh



Skador från sekt 2



Sotningsproblematiken P3 Värme Nyköping

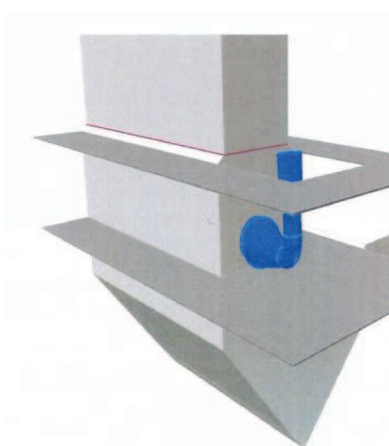
Skador på bärtub i feb – orsakad av sotlans. 1v stopp under höglastperiod.

Skador på öh1 tub i mars o maj – erosion pga haveri på sotlans. 2x3 dygn stopp.



Bort med ångsotnings-
utrustningen ..!

Vår lösning - P3 Värme Nyköping



Figur 2. Installation nedan öh1



Figur 3. Installaion ovan luftförmäraren

Förväntat resultat av att installera ljudsotning är att ångsotningen i eko och luftförmärare kan reduceras med 70-100 %, dvs till 0-1 gång per dygn, samtidigt som eko hålls ren utan de extra stopp för manuell rengöring som nu behövs 2 ggr/år.

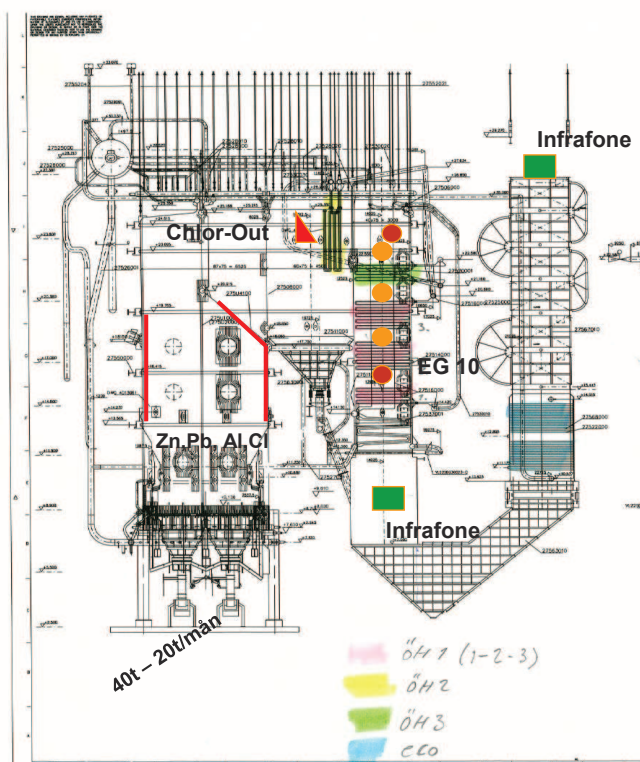
Vår lösning - P3 Värme Nyköping

Explosionsgenerator med blandningskammare

Totalt 5st EG 10 installeras v49 dec 2011 i öh draget
samt 2 st ljudsotningsapparater i eco/luvo draget



BFB P3 105MW_b - Framtiden



- I 625 eldstadsväggar 155+140 m²

- 3+2 st sprängsotare 2a draget

Ny hel/ren Öh11-2-3

- 2st Ljudsotare 3e draget

Ny hel/ren eco, Luvo

-Nytt bränsle hanteringssystem

bättre skrotavskiljning,
allmetallseparator

Från aug 2012

bättre reningsgrad slagg/aska, mindre
igensättningar, bättre värmeupptagning,
inga skrotstopp under eldningssäsong,
mindre erosionsskador på tuber

Resan - från Skogsflis till RT flis

